

Jasło, dnia 14.09.2017

W związku z realizacją projektu w ramach poddziałania 3.2.2. Kredyt na innowacje technologiczne Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 przedsiębiorstwo PPHU GAMART S.A. zaprasza do składania ofert na dostawę i instalację linii technologicznych do nawijania tulei, zespołu urządzeń do chłodzenia szpul, linii technologicznej do rozdrabniania i granulacji surowca.

1. Zamawiający:

PPHU GAMART Spółka Akcyjna
ul. Towarowa 29, 38-200 Jasło
NIP: 6851133046
REGON: 370316535
KRS: 0000067267

2. Rodzaj zamówienia: dostawy

3. Nazwa zamówienia:

Dostawa i instalacja linii technologicznych do nawijania tulei, zespołu urządzeń do chłodzenia szpul oraz linii technologicznej do rozdrabniania i granulacji surowca.

4. Opis przedmiotu zamówienia:

a) przedmiot zamówienia:

- dostawa i instalacja linii technologicznej do nawijania tulei, stan: fabrycznie nowy, ilość: 2 szt.
- dostawa i instalacja zespołu nowych urządzeń do chłodzenia szpul, stan: fabrycznie nowy, ilość: 1 szt.
- dostawa i instalacja linii technologicznej do rozdrabniania i granulacji surowca, stan: fabrycznie nowy, ilość: 1 szt.

b) specyfikacja techniczna:

zgodnie z załącznikiem nr 1

c) Wspólny Słownik Zamówień – Kod CPV:

42000000-6 Maszyny przemysłowe

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania

d) termin realizacji umowy: 31.05.2018

e) miejsce realizacji umowy: ul. Towarowa 29, 38-200 Jasło

5. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

- zrealizowali dostawę maszyn lub urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych w okresie ostatnich 24 miesięcy o łącznej wartości przekraczającej 1 000 000,00 zł netto.

Weryfikacja spełnienia ww. warunku zostanie dokonana przez Zamawiającego na podstawie oświadczenia Wykonawcy złożonego na formularzu załączonym do niniejszego zapytania ofertowego – załącznik nr 3 Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu.

6. Informacje o ofercie:

- a) Ofertę i załączniki do oferty należy przedstawić na formularzach załączonych do niniejszego zapytania ofertowego:
 - załącznik nr 2 – formularz oferty,
 - załącznik nr 3 – oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu,
 - załącznik nr 4 – oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych.
- b) Oferta i załączniki do oferty muszą być wypełnione komputerowo.
- c) Każda strona oferty i załączników do oferty musi być parafowana.
- d) Termin ważności oferty: min. 30 dni.
- e) Waluta oferty: PLN
- f) Cena netto oferty musi uwzględniać:
 - dostawę loco ul. Towarowa 29, 38-200 Jasło,
 - uruchomienie przedmiotu zamówienia.
- g) Minimalny okres gwarancji na przedmiot zamówienia wynosi 24 miesiące.
- h) Maksymalny czas reakcji serwisowej wynosi 5 dni.

7. Rozpatrywane będą wyłącznie oferty spełniające następujące warunki:

- a) spełnienie warunków określonych w pkt. 10 dopuszcza ofertę do rozpatrywania (ocena 0/1; niespełnienie wymogów formalnych określonych w pkt. 10 skutkuje odrzuceniem oferty),
- b) spełnienie warunków określonych w pkt. 5 dopuszcza ofertę do rozpatrywania (ocena 0/1; niespełnienie warunków określonych w pkt. 5 skutkuje odrzuceniem oferty),
- c) spełnienie warunków określonych w pkt. 6 dopuszcza ofertę do rozpatrywania (ocena 0/1; niespełnienie warunków określonych w pkt. 6 skutkuje odrzuceniem oferty),
- d) spełnienie wymogów specyfikacji technicznej określonych w pkt. 4 dopuszcza ofertę do rozpatrywania (ocena 0/1; niespełnienie wymogów specyfikacji technicznej określonych w pkt. 4 skutkuje odrzuceniem oferty).

8. Kryteria oceny oferty i ich znaczenie (waga):

- cena netto – waga 50%,
- okres gwarancji – waga 25%,
- czas reakcji serwisowej – waga 25%.

Minimalny okres gwarancji wynosi 24 miesiące.

Maksymalny czas reakcji serwisowej wynosi 5 dni.

9. Sposób przyznawania punktacji w kryteriach wyboru oferty:

$$P = P_c + P_g + P_s$$

$$P_c = (C_n / C_o) * C_w$$

$$P_g = (G_o / G_n) * G_w$$

$$P_s = (S_n/S_o) * S_w$$

gdzie:

P – łączna liczba uzyskanych punktów przez rozpatrywaną ofertę (ocena końcowa)

P_c – liczba punktów w kryterium „cena netto”

P_g – liczba punktów w kryterium „okres gwarancji”

P_s – liczba punktów w kryterium „czas reakcji serwisowej”

C_n – najniższa oferowana cena netto spośród wszystkich ofert ważnych i nie odrzuconych

C_o – cena netto rozpatrywanej oferty

C_w – waga kryterium „cena netto” (50%)

G_o – okres gwarancji w rozpatrywanej ofercie

G_n – najdłuższy okres gwarancji spośród wszystkich ofert ważnych i nie odrzuconych

G_w – waga kryterium „okres gwarancji” (25%)

S_n – najkrótszy czas reakcji serwisowej spośród wszystkich ofert ważnych i nie odrzuconych

S_o – czas reakcji serwisowej rozpatrywanej oferty

S_w – waga kryterium „czas reakcji serwisowej” (25%)

Zamawiający wybierze ofertę, która uzyska najwyższą ocenę końcową.

Maksymalna ilość punktów do uzyskania wynosi 100.

10. Miejsce, termin i forma składania ofert:

a) termin składania ofert: 17.10.2017 r. godz. 12:00

Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do siedziby Zamawiającego.

b) miejsce składania ofert: PPHU GAMART Spółka Akcyjna, ul. Towarowa 29, 38-200 Jasło

c) forma składania ofert:

Ofertę należy dostarczyć osobiście, wysłać listem poleconym lub przesyłką kurierską.

Ofertę należy złożyć w formie papierowej w zamkniętej kopercie oznaczonej:

„Oferta – linie technologiczne do nawijania tulei, zespół urządzeń do chłodzenia szpul, linia technologiczna do rozdrabniania i granulacji surowca. Nie otwierać do 17.10.2017 r. godz. 12:00”.

11. Miejsce i termin otwarcia ofert:

Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 17.10.2017 r. o godz. 12:30 w siedzibie Zamawiającego pod adresem: PPHU GAMART Spółka Akcyjna, ul. Towarowa 29, 38-200 Jasło.

Oferenci mogą być obecni przy otwarciu ofert – otwarcie ofert jest jawne.

12. Wybór oferty przez Zamawiającego nastąpi w terminie do 19.10.2017 r.

13. Informacja o planowanych zamówieniach uzupełniających:

Nie przewiduje się.

14. Informacja o możliwości składania ofert częściowych:

Nie przewiduje się.

15. Informacja na temat zakazu powiązań osobowych lub kapitałowych:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym; o udzielenie zamówienia nie mogą ubiegać się Wykonawcy powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

16. Warunki zmiany umowy:

Zamawiający zastrzega możliwość zmiany warunków umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia.

Wszelkie zmiany umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

Zmiana umowy może nastąpić w przypadku wystąpienia następujących okoliczności:

- a) zaistnienie innych, niemożliwych do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczności prawnych, ekonomicznych, technicznych lub wystąpi siła wyższa, za którą żadna ze stron umowy nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania umowy zgodnie z zamówieniem,
- b) zmiana osób odpowiedzialnych za kontakty i nadzór nad realizacją przedmiotu umowy,
- c) wystąpienie oczywistych omyłek pisarskich lub rachunkowych w treści umowy.

17. Informacje dodatkowe:

- a) Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w języku polskim. Zamawiający nie wyraża zgody na składanie oferty, oświadczeń i innych dokumentów ani na korespondencję w innych językach niż polski, jeżeli nie towarzyszy im tłumaczenie na język polski.
- b) Wszelka korespondencja między Zamawiającym a Wykonawcą powinna być przekazywana pisemnie lub elektronicznie.
- c) Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania o udzielenie zamówienia w przypadku przekroczenia budżetu zaplanowanego na realizację zadania.
- d) Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienia dotyczące niniejszego zapytania ofertowego do dnia 30.09.2017 r. Zamawiający udzieli odpowiedzi na pytania i umieści je na swojej stronie internetowej (bez wskazania źródła pytania). Pytania otrzymane po tym terminie Zamawiający pozostawi bez rozpoznania.
- e) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- f) W przypadku zaistnienia sytuacji, gdzie Wykonawcy uzyskali tę samą liczbę punktów w toku oceny ofert zostanie wybrana oferta Wykonawcy z krótszym terminem realizacji zadania.

18. Osoba uprawniona do kontaktowania się w sprawach dotyczących przedmiotu zamówienia:

Wacław Seredyński

Dyrektor Handlowy Dywizji Maszyn

e-mail: wseredynski@gamart.pl

tel.: (13)4485533

19.Link do ogłoszenia na stronie Zamawiającego:

www.gamart.pl ; zakładka „Ogłoszenia” – podpunkt „Postępowanie ofertowe nr 1/II”

20.Nr projektu:

POIR.03.02.02-00-0619/16

21.Tytuł projektu:

„Uruchomienie produkcji innowacyjnych tulei w oparciu o własne B+R”

22.Załączniki do zapytania ofertowego:

- a) załącznik nr 1 – specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia,
- b) załącznik nr 2 – formularz oferty,
- c) załącznik nr 3 – oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu,
- d) załącznik nr 4 – oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych,
- e) załącznik nr 5 – wzór umowy dostawy.